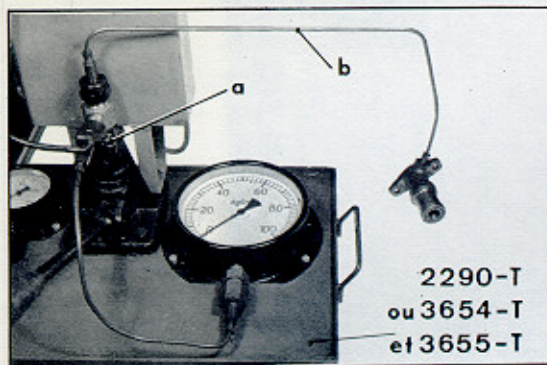


VEICOLI CON S.C.I.

2200



I - REGOLAZIONI DI BASE

(Ved. op. D.142-0).

II - CONTROLLO TENUTA CILINDRO DI DISINNESTO

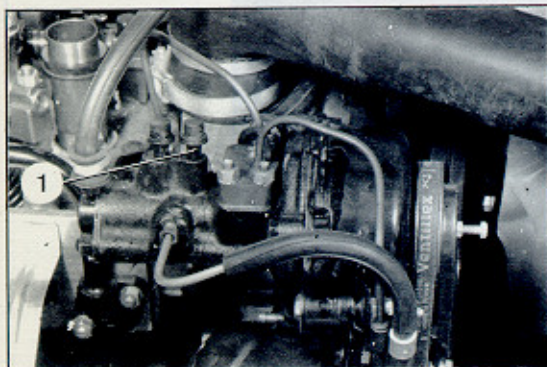
1. Impiegare il banco 2290-T per il liquido LHS, oppure il banco 3654.T e relativi accessori 3655-T per il liquido verde LHM. Collegare il manometro graduato da 0 a 100 Kg/cm² alla pompa.
2. Collegare il foro del cilindro di disinnesto alla pompa tramite un tubo "b".
3. Serrare la vite di spurgo "a" della pompa e pompare per fare salire la pressione a 75 Kg/cm².
Il manometro non deve indicare alcun abbassamento di pressione. In caso contrario, la guarnizione oppure l'insieme cilindro-pistone, sono difettosi.
4. Fare cadere la pressione allentando la vite di spurgo "a" della pompa. Togliere il tubo "b".

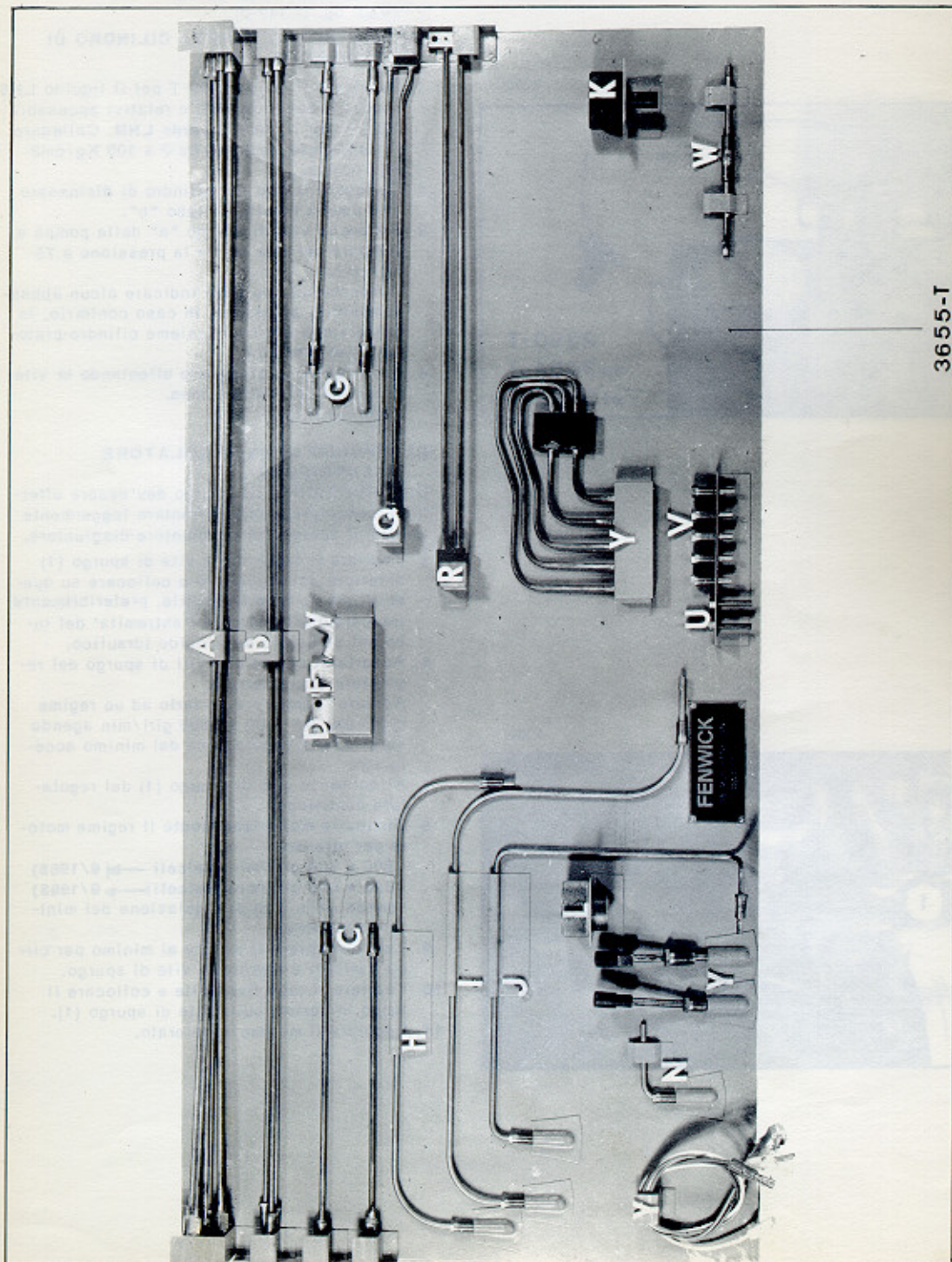
III - SPURGO DI UN REGOLATORE CENTRIFUGO

OSSERVAZIONE: Lo spurgo dev'essere effettuato senza pressione. Allentare leggermente la vite di spurgo del congiuntore-disgiuntore.

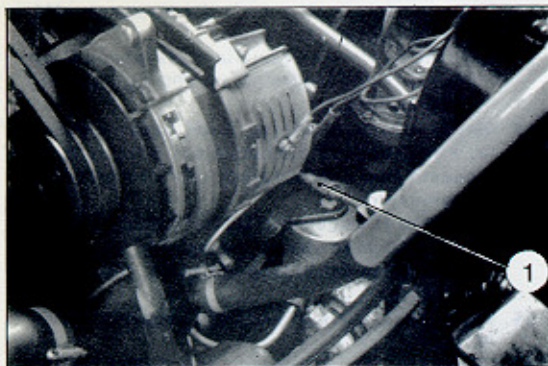
5. Togliere il tappo della vite di spurgo (1) anteriore del regolatore e collocare su quest'ultima un tubo flessibile, preferibilmente trasparente. Immergere l'estremità del tubo nel serbatoio del liquido idraulico.
6. Accertarsi che le due viti di spurgo del regolatore siano serrate.
Avviare il motore e portarlo ad un regime compreso fra 1500 e 2000 giri/min agendo sulla vite di regolazione del minimo accelerato.
7. Allentare la vite di spurgo (1) del regolatore centrifugo.
8. Diminuire molto lentamente il regime motore per ottenere:
 - 500 a 600 giri/min (veicoli → 9/1968)
 - 625 a 675 giri/min (veicoli → 9/1968)
 agendo sulla vite di regolazione del minimo accelerato.
9. Lasciare girare il motore al minimo per circa 2 minuti e serrare la vite di spurgo.
10. Togliere il tubo flessibile e collocare il tappo in gomma sulla vite di spurgo (1).
11. Regolare il minimo accelerato.

2180

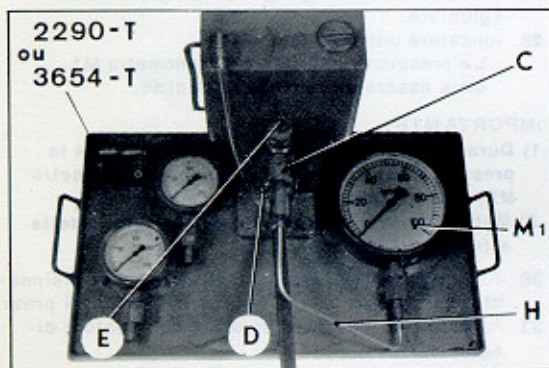




4714



4718



4731



IV - CONTROLLO DEL DISINNESTO

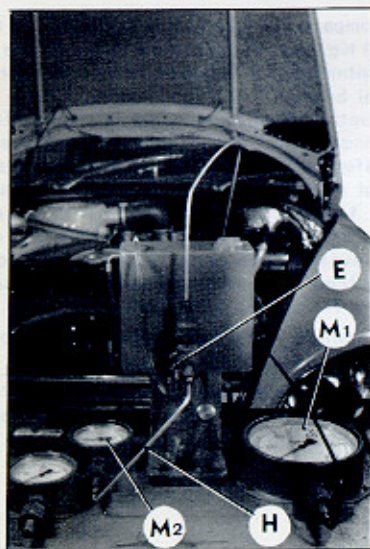
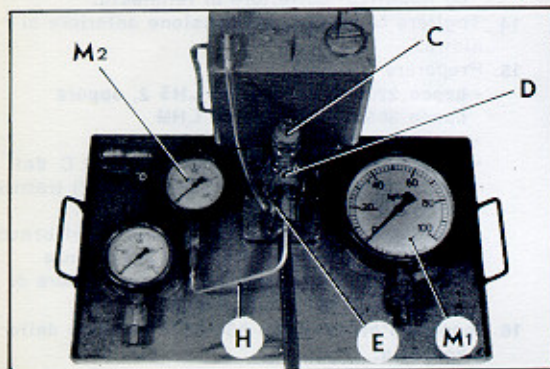
12. Mettere il veicolo in posizione bassa. Allentare la vite di spurgo del congiuntore-disgiuntore.
13. Disaccoppiare:
 - il cavo dal morsetto negativo della batteria,
 - l'arrivo benzina sulla pompa benzina,
 - il raccordo (1) sul tubo di collegamento blocco idraulico- correttore di reinnesto.
14. Togliere la sfera di sospensione anteriore sinistra.
15. Preparare il banco:
 - banco 2290-T per liquido LHS 2, oppure banco 3654-T per liquido LHM
 - pannello accessori 3655-T.
 - Collegare in derivazione sulla pompa C del banco, il manometro M 1 (100 Kg/cm²) tramite il tubo H.
 - Collegare l'uscita E della pompa C del banco sul raccordo disaccoppiato in precedenza (parag. 13), parte femmina lato correttore di reinnesto, tramite tubi A e B.
16. Inserire l'attrezzo MR 630-55/6 al posto della manovella.

Collocare una chiave dinamometrica F a flessione da 0 a 2 Kgm, munita di un terminale da 14, sull'estremità dell'attrezzo MR 630-55/6.
17. Serrare la vite di spurgo D del banco idraulico. Pompare per fare salire la pressione.
18. Esercitare uno sforzo da 1,5 Kgm sull'attrezzo MR 630-55/6. Rilevare la pressione alla quale si manifesta il disinnesto, momento in cui l'attrezzo comincia a ruotare con una coppia di 1 Kgm. Trascrivere questa pressione (per esempio: P = 38 Kg/cm²).

V - CONTROLLO DELLA PRESSIONE D'INNESTO

19. Pompare per fare salire la pressione fino a 40 Kg/cm². Fare cadere la pressione molto lentamente, allentando la vite di spurgo D del banco.

Ruotare simultaneamente la manovella osservando l'indice della chiave dinamometrica F. Rilevare la pressione nel preciso istante in cui si ottiene uno slittamento per una coppia di 1 Kgm. (Per esempio: P1 = 28 Kg/cm²). La differenza fra questa pressione e quella rilevata al paragrafo 18 deve essere di 11 Kg/cm² come minimo (nell'esempio scelto: P = P1 = 38 - 28 = 10 Kg/cm²).
20. Allentare completamente la vite di spurgo D del banco.
21. Togliere la chiave dinamometrica e l'attrezzo MR 630-55/6 dal posto della manovella.



VI - CONTROLLO DELLA PRESSIONE FORNITA DAL BLOCCO IDRAULICO

22. Preparare il banco di controllo:

- a) Disaccoppiare il tubo H dal manometro M1 e dalla pompa del banco.
- b) Collegare in derivazione sulla pompa D del banco il manometro M2 da 200 Kg/cm² tramite un tubo H.

- 23 Serrare la vite di spurgo E del banco e pompare. Fare salire la pressione nel cilindro di disinnesto fino a 50 Kg/cm², cioè che provoca il disinnesto.
- 24 Collegare il manometro M1 sul raccordo disaccoppiato in precedenza (parag. 13), parte maschio uscita dal blocco idraulico, tramite i due tubi A.
- 25 Collegare il cavo al morsetto negativo della batteria.
- 26 Collegare l'arrivo benzina alla pompa benzina.
- 27 Avviare il motore e regolare il minimo normale
 - 550 a 600 giri/min (Veicoli → 9/1968)
 - 625 a 675 giri/min (Veicoli → 9/1968)
- 28 Serrare la vite di spurgo del congiuntore-disgiuntore.
29. Innestare una marcia:
 - La pressione indicata dal manometro M1 deve essere di 29 Kg/cm² minimo.

IMPORTANTE:

- 1) Durante tutta questa operazione, verificare la pressione nel cilindro di disinnesto, manometro M2; quest'ultima non dovrà scendere.
- 2) Mettere la leva di comando del cambio in folle e fermare il motore.
- 30 Fare cadere la pressione nel cilindro di disinnesto, aprendo la vite di spurgo del banco di prova.
- 31 Allentare la vite di spurgo del congiuntore-disgiuntore.
- 32 Disaccoppiare i due fasci. Raccordo, manometro M1. Raccordo, pompa del banco.
- 33 Accoppiare il raccordo al fascio del blocco idraulico - correttore di reinnesto.
- 34 Collocare il blocco di sospensione anteriore sinistro.
- 35 Serrare la vite di spurgo del congiuntore-disgiuntore.
- 36 Avviare il motore e regolare il minimo accelerato:
 - 875 a 925 giri/min (Veicoli → 9/1968)
 - 850 a 900 giri/min (Veicoli → 9/1968)
- 37 Mettere il veicolo in posizione normale.
38. Collocare il tappo di otturazione del foro di passaggio della manovella.